



18  
EN 14509:2013

## DECLARAȚIE DE PERFORMANTA

Nr. 69

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **HPP MDD**

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii astfel cum este solicitat la articolul 11 alineatul(4):

**Panouri sandwich autoportante,izolante cu ambele fete de tabla metalica si miez din vata minerala Grosime 120 mm, fete din tabla zincata grosime 0,6; 0,5; 0,4; izolatie din vata minerala: densitate 100 kg/m<sup>3</sup>.**

3. Utilizarea sau utilizarile preconizate ale produsului pentru constructii, in conformitate cu specificatia tehnica armonizata aplicabila, astfel cum este prevazut de fabricant:

**Utilizare prevazuta: PERETI EXTERIORI**

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului, astfel cum se solicita in temeiul articolului 11 alineatul(5):

**SC Impro SRL  
Chisoda, DN 59, km 8+550 m stanga, jud. Timis  
Tel: 0356 461 461, fax: 0356 461 460**

5. Dupa caz, numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat al carui mandat acopera atributiile specificate la articolul 12 alineatul(2):

**SC Impro SRL  
Chisoda, DN 59, km 8+550 m stanga, jud. Timis  
Tel: 0356 461 461, fax: 0356 461 460**

6. Sistemul sau sistemele de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, astfel cum este prevazut in anexa V:

**Sistemul 3**

7. Standard armonizat:

**EN 14509:2013**

## 8. Performanțele produsului

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate
<b>A. Proprietăți mecanice ale unei fețe</b>			
Rezistența la tracțiune a tablei zincate: $\sigma_c$ – rezistența la curgere $\sigma_r$ – rezistența la rupere $A_{80}$ – alungirea după rupere	SR EN 14509:2013	$\sigma_c = 228,6$ MPa $\sigma_r = 335,2$ MPa $A_{80} = 25,6$ %  SR EN 10002/1-2002	Tablă 0,6 mm:  $\sigma_c = 358,3$ MPa; $\sigma_r = 380,3$ MPa; $A_{80} = 21,6$ %
<b>B. Proprietăți mecanice ale unui panou și ale materialului de miez</b>			
Rezistență la forfecare	SR EN 14509:2013 (A.3) EN 12090	$f_{cv} \geq 0,045$ MPa	$f_{cv} = 0,154$ MPa, panou de 80mm
Modulul la forfecare (miez)	SR EN 14509:2013 (A.3) EN 12090	$G \geq 2,3$ MPa	$G = 6,08$ MPa, panou de 80mm
Rezistență la compresiune a vatei minerale	SR EN 14509:2013 (A.2) EN 826		$\sigma_{10} = 0,08$ MPa, panou de 80mm
Rezistență la tracțiune transversală pe panou	SR EN 14509:2013 (A.1) SR EN 13162:2003	$f_{ct} \geq 0,018$ MPa	$f_{ct} = 0,1363$ MPa, panou de 80mm
Rezistență la încovoiere în deschidere - încovoiere pozitivă	SR EN 14509:2013 (A.5)		$M_u = 2,90$ kNm/m pt panou 80mm (deschidere 2,90m)
Efort de îndoire (față exterioară) - în deschidere	SR EN 14509:2013 (E.7)		$\sigma_w = 72,5$ MPa pt panou 80mm (deschidere 2,90m)
Efort de îndoire (față interioară) - în deschidere	SR EN 14509:2013 (E.7)		$\sigma_w = 60,4$ MPa pt panou 80mm (deschidere 2,90m)
Transmitanța termică	SR EN 14509:2013 (5.2.2)		$U = 0,78$ W/(m <sup>2</sup> K), panou 50mm $U = 0,50$ W/(m <sup>2</sup> K), panou 80mm $U = 0,41$ W/(m <sup>2</sup> K), panou 100mm $U = 0,34$ W/(m <sup>2</sup> K), panou 120mm $U = 0,28$ W/(m <sup>2</sup> K), panou 150mm
Durabilitate	SR EN 14509:2013 (5.2.3), (B.3.5)	$f_{ct17} - f_{ct28} \leq 3(f_{ct10} - f_{ct17})$ $f_{ct28} \geq 40\%f_{ct10}$	Satisface
Reacție la foc	SR EN 14509:2013 (5.2.4.2)		A1
Rezistență la foc	SR EN 14509:2013 (5.2.4.3)		EI 15 pt. panoul de 50mm EI 60 pt. panoul de 80mm EI 120 pt. panoul de 100mm EI 180 pt. panou de 120mm EI 180 pt. panou de 150mm
Permeabilitate la apă	SR EN 14509:2013 (5.2.6)		Impermeabil, Clasa C
Permeabilitate la aer	SR EN 14509:2013 (5.2.7)		Impermeabil
Permeabilitate la vapori de apă	SR EN 14509:2013 (5.2.8)		Impermeabil
Variația dimensională (parametrii geometrici)	SR EN 14509:2013 (5.2.5) (Anexa D)		Satisface

9. Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2 este in conformitate cu performanta declarata de la punctul 8. Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

**Garantie – 2 ani** – valabila daca sunt respectate instructiunile de manipulare, inmagazinare si montare prevazute de producator.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

**Filip Zadka**  
**Director tehnic**  
**Impro SRL, Timisoara**

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Zadka', written in a cursive style.