



Tablă trapezoidală T-

80

Parametrii tehnici [în mm]

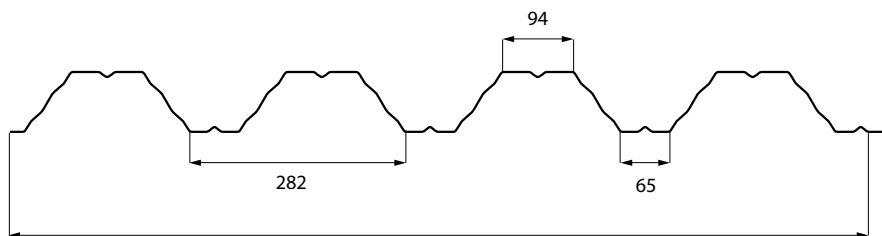
Lățimea efectivă	1130
Lățimea totală	~1165
Înălțimea profilului	82

Grosimea tablei	0,6-1,5
Lungimea maximă a foii	12 000

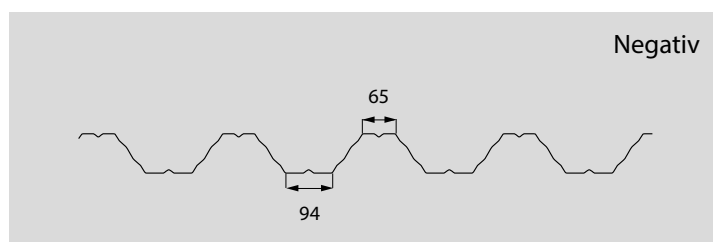
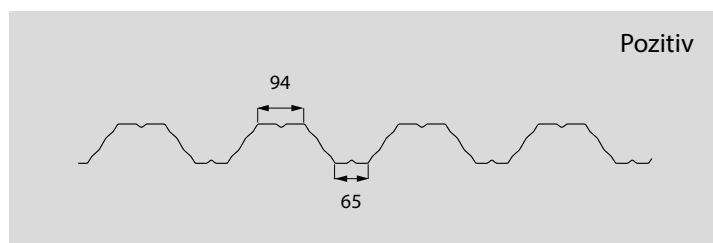
peliculă decorativă – versiunea T80E



peliculă decorativă – versiunea T80D



Lățimea efectivă 1130



Premise și comentarii legate de tabelele de sarcină pentru table

Tabelele de sarcină au fost pregătite pentru table trapezoidale ale companiei IMPRO, care lucrează ca grinzi cu un singur panou și grinzi continue: cu două panouri și trei panouri, precum și pentru table montate prin suprapunere ca grinzile cu două și trei panouri (tabelele pentru table montate prin suprapunere sunt disponibile după contactarea departamentului de proiectare IMPRO). S-a luat în considerare varianta suportului pe reazeme (pozitiv sau negativ).

Rezultatele s-au obținut în analiză statică și de rezistență a tablelor, care au fost tratate ca elemente cu perete subțire în funcție de algoritmul dat de Conf. univ. ing. R.J. Garncarek, profesor la Universitatea Tehnică din Białystok, în conformitate cu PNEN 1993-1-3: August, 2008 împreună cu schimbările ulterioare.

La calculele s-a folosit programele companiei KOTEX [www.kotex.waw.pl].

La calcule în conformitate cu EN 1993-1-3, s-a presupus:

- material elastic, cu un randament de plasticitate f_{yb} după tabelul 3.1b,
- randament de siguranță materială $\gamma_m = 1,0$.

În tabele sunt prezentate sarcinile de calcul pentru I stare de limită (SGN), care exprimă limita de sarcină și caracteristica de încărcare pentru a II-a stare de limită (SGU), care corespunde unui nivel acceptabil de deviere.

Sarcinile admisibile în starea SGU s-au determinat pentru devierea $L/150$, $L/200$, și $L/300$.

Sarcina s-a exprimat în kN/m^2 .

Jos arată intervalele de parametri pentru foaie metalică analizate:

Tipul de tablă: T80

Oțel: S320 GD

Grosimea tăblii [mm]: 0.60 mm, 0.63 mm, 0.70 mm, 0.75 mm, 0.80 mm, 0.88 mm, 1.00 mm, 1.10 mm, 1.20 mm, 1.25 mm

Lățimea de sprijin intermediar [b]: 60 mm, 100 mm, 140 mm, 300 mm

Întinderea panoului [m]: $L_{min} = 2$ m, $L_{max} = 8,5$ m

Recomandări generale

În tabele a fost specificată lățimea de sprijin extrem recomandată de producător (40 sau 60 mm), totodată pentru calcule s-a pornit de la premisa conform cu PN-EN lățimea de sprijin extrem $a=10$ mm. Tabelele pentru sistemele obișnuite cu două și trei panouri au fost realizate pentru lățimea de sprijin intermediar $b=60, 80, 120, 160$ și 300 mm.

Sarcinile de calcul redactate ar trebui să fie comparate cu valorile din tabele – rândul 1, pentru întindere nu mai mică decât cea adoptată în proiectarea construcției.

În cazul de table cu două panouri și trei panouri, ar trebui să fie aleasă tabela corespunzătoare lățimii suportului intermediar b nu mai mare decât lățimea de întindere adoptată în proiect.

Atât pentru lățimea de sprijin indirectă b , cât și pentru deschiderea panourilor L poate fi utilizată interpolarea liniară.

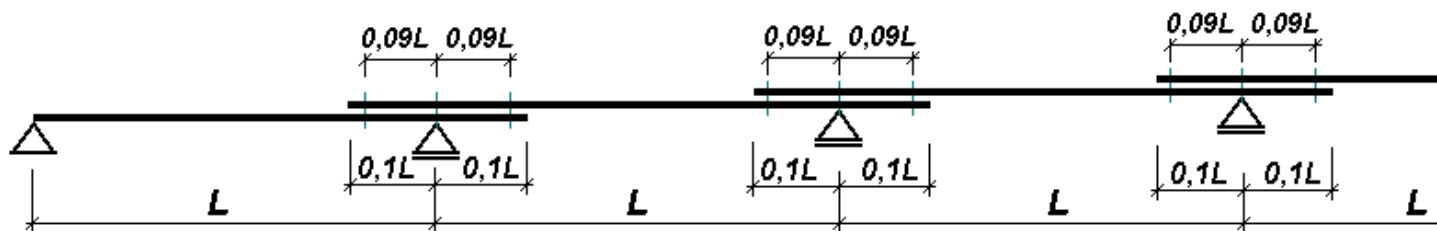
Aceste tabele pot fi utilizate dacă sunt îndeplinite următoarele condiții:

- încărcarea care acționează asupra sistemelor statice adoptate este o încărcare continuă distribuită uniform,
- lungimea panourilor, în sistemele de multi panouri nu diferă cu mai mult de 5%, și pentru a determina SGN și SGU se ia în calcul cea mai mare lungime a panoului.
- metoda de fixare a tablelor trapezoidale este compatibilă cu instrucțiunile producătorului.

În alte cazuri individuale, se recomandă să consultați un reprezentant al companiei noastre.

Recomandări pentru sisteme care se suprapun

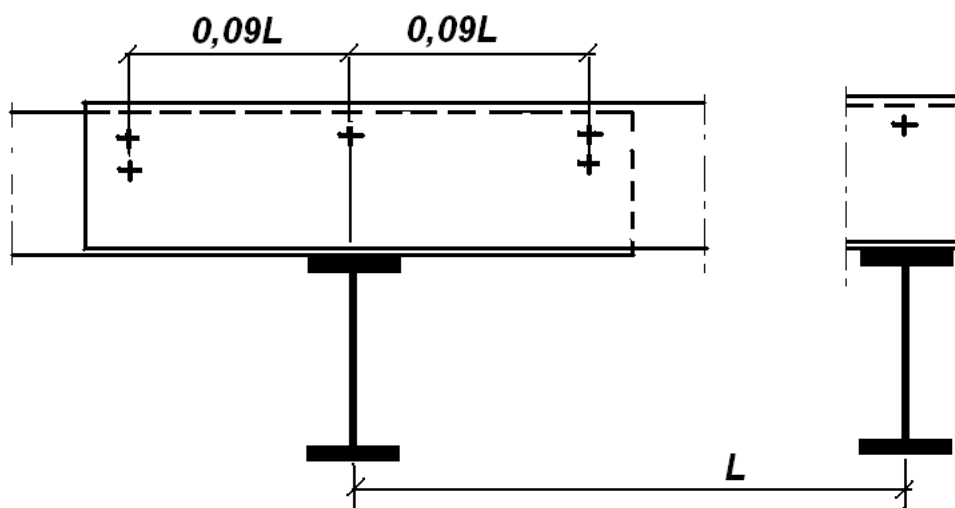
Tablele au fost realizate pornind de la premisa că suprapunerea este egală cu 0.1 din întinderea panoului, ca în desen:



Pentru sistemele care se suprapun, sprijinul intermediar trebuie să fie ≥ 60 mm.

Elementele de fixare trebuie plasate deasupra axelor de sprijin și pe ambele părți ale reazemelor la o distanță de $0,09$ întindere.

Distanța minimă a centrului de greutate al elementelor de fixare față de reazeme:

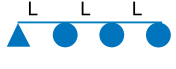


Greutate foaie metalică (kg/m²)

GROSIMEA	GREUTATE
0,6	6,01
0,63	6,31
0,70	7,01
0,75	7,52
0,80	8,02
0,88	8,82
1,00	10,02
1,10	11,02
1,20	12,02
1,25	12,53

S320 GD

T80 acoperind lățimea 1130		Pozitiv																													
Numărul de panourilor:		1	Sprâjn: 60 - 60																												
Grosimea	Jx [cm ⁴]	Cazul																													
0,60	min/max	SGN																													
70,20	SGU L/150	SGU L/200																													
78,62	SGU L/300	SGN																													
0,63	SGN	SGU L/150																													
75,20	SGU L/200	SGU L/300																													
83,37	SGU L/150	SGN																													
0,70	SGU L/200	SGU L/300																													
85,94	SGU L/150	SGN																													
93,85	SGU L/200	SGU L/300																													
0,75	SGN	SGU L/150																													
92,78	SGU L/200	SGU L/300																													
100,55	SGN	SGU L/150																													
0,80	SGU L/200	SGU L/300																													
102,04	SGU L/150	SGN																													
107,25	SGU L/200	SGU L/300																													
0,88	SGN	SGU L/150																													
114,43	SGU L/200	SGU L/300																													
117,98	SGN	SGU L/150																													
1,00	SGU L/200	SGU L/300																													
133,33	SGU L/150	SGN																													
134,06	SGU L/200	SGU L/300																													
1,10	SGN	SGU L/150																													
147,36	SGU L/200	SGU L/300																													
147,47	SGN	SGU L/150																													
1,20	SGU L/200	SGU L/300																													
160,73	SGU L/150	SGN																													
160,88	SGU L/200	SGU L/300																													
1,25	SGN	SGU L/150																													
167,42	SGU L/200	SGU L/300																													
167,58	SGN	SGU L/150																													
168,19	SGU L/200	SGU L/300																													
171,26	SGN	SGU L/150																													
171,41	SGU L/200	SGU L/300																													
Numărul de panourilor:		2	Sprâjn: 60 - 60 - 60																												
Grosimea	Jx [cm ⁴]	Cazul																													
0,60	min/max	SGN																													
70,20	SGU L/150	SGU L/200																													
78,62	SGU L/300	SGN																													
0,63	SGN	SGU L/150																													
75,20	SGU L/200	SGU L/300																													
83,37	SGU L/150	SGN																													
0,70	SGU L/200	SGU L/300																													
85,94	SGU L/150	SGN																													
93,85	SGU L/200	SGU L/300																													
0,75	SGN	SGU L/150																													
92,78	SGU L/200	SGU L/300																													
100,55	SGN	SGU L/150																													
0,80	SGU L/200	SGU L/300																													
102,04	SGU L/150	SGN																													
107,25	SGU L/200	SGU L/300																													
0,88	SGN	SGU L/150																													
114,43	SGU L/200	SGU L/300																													
117,98	SGN	SGU L/150																													
1,00	SGU L/200	SGU L/300																													
133,33	SGU L/150	SGN																													
134,06	SGU L/200	SGU L/300																													
1,10	SGN	SGU L/150																													
147,36	SGU L/200	SGU L/300																													
147,47	SGN	SGU L/150																													
1,20	SGU L/200	SGU L/300																													
160,73	SGU L/150	SGN																													
160,88	SGU L/200	SGU L/300																													
1,25	SGN	SGU L/150																													
167,42	SGU L/200	SGU L/300																													
167,58	SGN	SGU L/150																													
168,19	SGU L/200	SGU L/300																													
171,26	SGN	SGU L/150																													
171,41	SGU L/200	SGU L/300																													



IMPRO SRL

com. Jucu, str. Leonardo da Vinci, nr. 15
Parc Industrial TETAROM III, jud. Cluj

tel. +40 264 484 849
fax +40 264 484 829

www.impro.ro