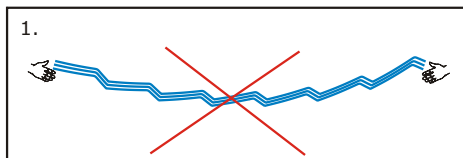
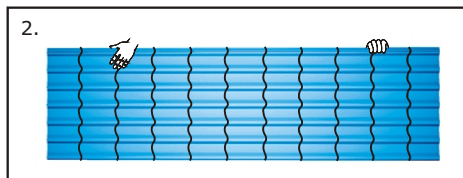


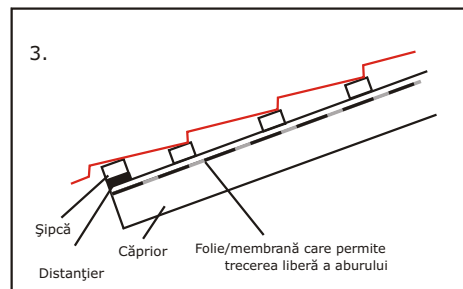
## Instrucțiunile de montare ale țiglei din tablă



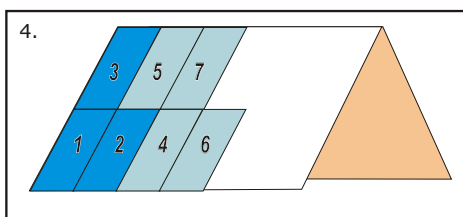
1.



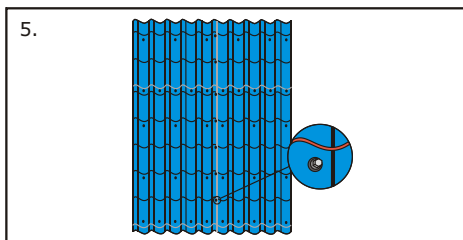
2.



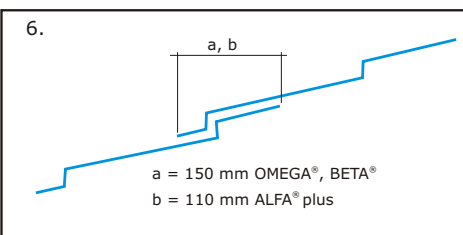
3.



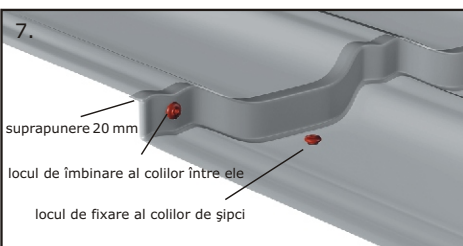
4.



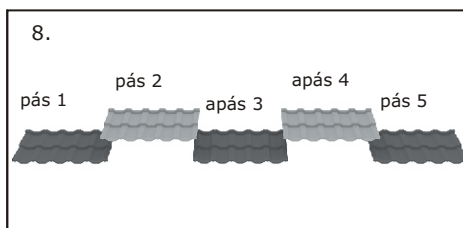
5.



6.



7.



8.

## 1. Comandă

Țigla de tablă ALFA® plus, GAMMA®, OMEGA® și BETA® poate fi folosită pe acoperișuri cu înclinarea suprafeței de cel puțin 9° (15%). Tăierea colilor la dimensiune nu ia în calcul înclinarea. Lungimea maximă a colii într-o secțiune nu poate depăși 6,11m - ALFA® plus, 6,02 - GAMMA® și 5,75m - OMEGA®, BETA®. Această limită este impusă de caracteristica de dilatație a materialului ca urmare a diferențelor de temperatură, precum și posibilitatea de avariere în timpul mutării, fixării și prelucrării. În cazul în care lungimea versantului depășește secțiunile permise, foile se îmbină, așadar lungimea necesară, (de exemplu: 7,58 m) este automat împărțită aproximativ în jumătate, cu specificarea că foaia inferioară (de streșină) trebuie să fie o foaie modulară.

**Producătorul nu este responsabil pentru diferențele de tonalitate a culorii, de rugozitatea suprafeței și variațiile în dimensiuni (în intervalul de toleranță în conformitate cu normele pentru produs), care pot apărea între diferite comenzi. Tablele nu pot să fie depozitate în ambalajele originale mai mult de 3 săptămâni de la data de producție. După trecerea acestei perioade trebuie să se deschidă ambalajul, să se scoată foia de protecție și să se pună în stivă foile, folosind mici elemente de separare. Timpul total de depozitare nu poate să depășească 5 luni de la data de producție.**

## 2. Transportul

Autovehiculele folosite la transportul țiglei din tablă trebuie să aibă capacitatea de transport adaptată lungimii foilor, care trebuie să se strângă într-un singur pachet, pentru a nu duce la avarierea suprafeței. Avarierea lacului de suport nu este un motiv de reclamație. Descărcând foile manual trebuie să se aleagă un numar suficient de persoane pentru a nu permite alunecarea foilor una peste cealaltă sau îndoirea acestora (**vezi desenul 1**) prinzându-le în locurile de presare, unde acestea au cea mai mare rigiditate (**vezi desenul 2**).

## 3. Montarea

Înainte de montare trebuie de verificat corectitudinea realizării construcției, și anume: diagonalele, planeitatea precum și luarea în calcul a golului de aer între tablă și folie sau carton asfaltat.

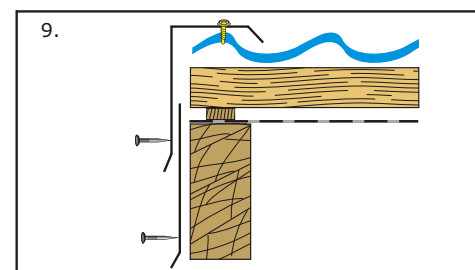
Fixarea primei șipci depinde de lățimea jgheabului și înclinarea acoperișului, totuși ea trebuie să fie mai groasă cu aprox. 1,7 cm pentru a nivela înălțimea ambutisării. Aceasta se poate obține prin folosirea distanțierelor (**desen 3**). Distanța dintre celelalte șipci stabilește lungimea modulului. Șipcile trebuie să fie prinse cu exactitate la distanțe egale în așa fel încât să susțină tabla în punctul cel mai jos (**desen 3**). Marginea de jos a țiglei metalice trebuie să ajungă până la 1/3 din lățimea jgheabului, în cazul în care nu se vor monta nici un fel de opritori de zăpadă. Dacă folosim centura deasupra jgheabului trebuie de ținut minte să o montăm astfel încât să permită scurgerea de pe folie către jgheab a eventualelor picături. Colile se așează dinspre partea stângă a acoperișului, montând mai întâi provizoriu primele trei coli pentru verificarea unghiului și direcției streșinii și a coamei (**desen 4**). Mărimea suprapunerii la îmbinare a colilor pe lungime este prezentată în desenul 6 pentru țiglă ALFA® plus, BETA®, OMEGA®, și în **desen 7** pentru țiglă GAMMA®. Așezând următoarele coli cu canelurile capilare pe dedesubt le fixăm cu ajutorul șuruburilor autoforante scurte (20 mm) sub ambutisare pe fiecare modul (**desen 5**). Făcând aceasta sub un unghi ușor înclinat, le mascăm, ceea ce îmbunătățește considerabil aspectul și estetica executării. O astfel de așezare a colilor face ca tabla prin greutatea ei să se fixeze pe ambutisaj, iar îmbinarea colilor nu este vizibilă, ceea ce nu se poate evita în cazul în care tabla se așează deasupra când trebuie împinsă în sus. Abia astfel îmbinate, colile se fixează de șipci cu ajutorul șuruburilor corespunzătoare (35 mm) ca în **desenul 5**.

Pentru țigla metalică GAMMA® s-a introdus o înlesnire semnificativă de montaj. Acestea sunt profile simetrice, de aceea direcția de montare este la alegere. Această soluție oferă posibilitatea alegerii după bunul plac, a direcției îmbinării longitudinale ceea ce îmbunătățește estetica acoperirii.

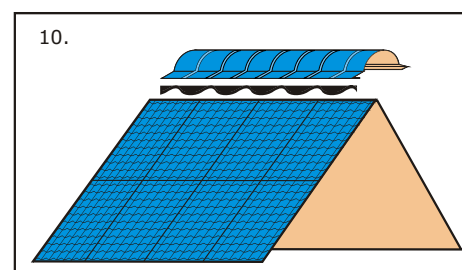
Mai mult în cazul utilizării unui astfel de profil în locuri unde suflă vânturi puternice, se poate alege direcția de îmbinare longitudinală a colilor față de tendința de suflare a vântului. În acest caz trebuie de ținut minte ca vectorul de așezare a acoperișului să fie opus direcției din care cel mai frecvent bate vântul. O astfel de așezare, în mod considerabil va crește rezistența acoperișului la rafale puternice. Modul de așezare al colilor propus, prevede ca fiecare a doua coală să fie acoperită din ambele părți de către colile alăturate (**desen 8**).

Consumul mediu de șuruburi 4,8 x 35 mm este de aproximativ 6 - 7 bucăți/m<sup>2</sup> (în regiunile unde vânturile sunt mai puternice trebuie să se folosească puncte de fixare mai dese). Acestea se fixează în partea inferioară a valului, cu ajutorul prelungirii magnetice a mașinii de înșurubat cu acumulator sau a mașinii de găurit. Etanșeitatea sistemului este garantată de șuruburile dotate cu garnitură EPDM - dacă șurubul este înșurubat corect (perpendicular), aceasta ar trebui să iasă puțin în afara suprafeței suportului.

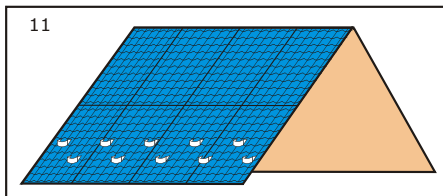
**Atenție - întotdeauna să se îndepărteze foia de protecție înainte de înșurubarea șuruburilor, altfel garnitura de eanșare nu va adera în mod corect și nu va asigura etanșeitatea sistemului!**



9.



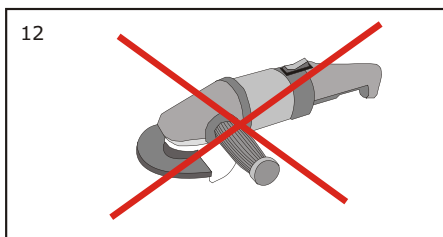
10.



Olanele se fixează cu șuruburi scurte (20 mm), „tablă pe tablă”, din două în două coame ale valului, folosind în prealabil garnituri profilate universale sau bandă PURS (**vezi desenul 10**). Pentru montarea celorlalte elemente de prelucrare se recomandă cuiele pentru tablă 3,5 x 30 mm (**vezi desenul 9**). Pe versanții cu înclinare mare, utilizarea parazapezilor produse de către firma noastră (**vezi desenul 11**) permite evitarea reparării/schimbării sistemului de jgheaburi în fiecare primăvară și elimină pericolul ca zăpada să cadă peste persoanele de dedesubt.

**Executanții profesioniști au soluții individuale, care pot să fie acceptate de către producător.**

#### 4. Tăierea tablei

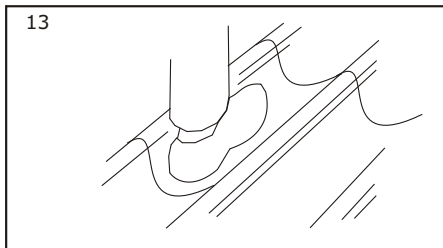


Pentru tăierea tablei nu este permisă utilizarea unor instrumente sau echipamente cu efect termic (creșterea rapidă a temperaturii), de exemplu un polizor unghiular (**vezi desenul 12**).

Aceasta duce la avarierea suprafeței organice și zincate, ca urmare a căruia începe procesul de coroziune, care este accelerat de către șpanul fierbinte care intră în contact cu suprafața foii. Echipamentele adecvate pentru tăiere sunt, de exemplu foarfecele vibrator Nibbler sau, în porțiunile mai mici un foarfecă de mână.

**Atenție!! Producătorul recomandă asigurarea cu lac a suprafețelor neacoperite ale tablei, chiar și în locurile unde tăierea a avut loc în fabrică.**

#### 5. Circulația pe acoperiș



Montajul trebuie astfel organizat pentru a se circula cât mai puțin peste foile care au fost deja fixate. Dacă apare o astfel de necesitate, trebuie să se pășească pe „partea inferioară a valului” (**vezi desenul 13**), verificând în prealabil dacă pe talpă nu aveți resturi de la tăierea și prelucrarea tablei, care ar putea avaria suprafața organică. După încheierea montajului trebuie să se curețe versantul de acoperiș de orice fel de șpan, cuie sau alte elemente, care dacă vor rămâne pe acesta pot duce la apariția coroziunii.

#### 6. Conservarea

În cazul avarierii suprafeței în timpul transportului, montării sau prelucrării, aceasta trebuie acoperită cu lac exact în locul de avariere, curățând în prealabil suprafața de grăsimi și murdărie. Pe suprafețele tăiate care nu au fost asigurate cu lac se poate ajunge la de-stratificarea acestora. Se recomandă inspectarea anuală a acoperișului pentru a realiza operațiunile de conservare indispensabile.

Vă rugăm să trimiteți toate observațiile  
și întrebările referitoare la aceste instrucțiuni pe adresa de e-mail:  
**office@impro.ro**